



RASCOflex PU309F

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

POLYURETHAN INJEKTIONSPRODUKTE

Alle RASCOflex Polyurethane der PU309-Serie sind 2-Komponenten, lösemittelfreie Injektionsharze auf Polyol- und Isocyanat-Basis. Alle Produkte durchlaufen strenge Materialprüfungen mit besonderem Augenmerk auf die Umweltverträglichkeit.

Die RASCOflex Polyurethane der PU309-Serie zeichnen sich in ihren vielseitigen Anwendungsmöglichkeiten aus. Die einzelnen Produkte der Serie unterscheiden sich in der Standardeinstellung der Reaktionszeit, des Schäumungsverhaltens oder des Thixotropieeffektes. Um auf der Baustelle flexibel zu sein und den laufenden veränderten Injektionsbedingungen effizient entgegenwirken zu können, sind alle RASCOflex PU309 Standard-Produkte, auch während den Injektionsarbeiten, mittels Additiven modifizierbar. Aufgrund dieses modularen Baukastensystems hat sich die RASCOflex PU309 Serie zum ausgesprochenen Allround-System entwickelt.

Alle Produkte der RASCOflex PU309 Serie wurden so entwickelt, dass sie bei Wasserkontakt aufschäumen, um den Wasserfluss schnell zu stoppen. Das nachfolgende Polyurethan bildet, ohne Wasserkontakt, einen kompakten PUR-Körper. Der nicht aufgeschäumte, ausreagierte PUR-Körper ist hart und zähelastisch.

EINSATZBEREICHE

Das RASCOflex PU309F zeichnet sich durch die sehr schnelle Reaktionszeit mit grossem Schaumfaktor aus. Durch die material-chemisch provozierte Schaumbildung ist der finale Schaumkörper hart, geschlossenzellig und dauerhaft stabil.

RASCOflex PU309F ist ein PUR-Injektionsharz zur Abdichtung und Verfestigung von trockenem bis wasserführendem Lockergestein, Gebirge, Beton, Mauerwerk etc. Durch die sehr schnelle Reaktionszeit, der höheren Viskosität und des aufschäumenden Reaktionsverhaltens eignet es sich sehr gut für Druckwasserabdichtung unter schwierigsten Bedingungen. Einsatzfelder sind Abdichten von Wassereinbrüchen in Baugruben, Tunnels und Wasserbauten.

MERKMALE

- sehr schnelle Reaktionszeit
- kurze Abbindezeit
- starke und schnelle Aufschäumung des Materials (auch ohne Wasserkontakt)
- harter Schaumkörper mit hoher Druckfestigkeit
- geschlossenzelliger Schaumkörper



Weitere Produktinfos



DE F 13.01.2026

1 | 3
rascor

RASCOR International AG

Gewerbestrasse 4
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11
www.rascor.com
info@rascor.com

RASCOR Construction Chemicals GmbH

Wallstrasse 16
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0) 2102 30 76 521
www.rascor.com
germany@rascor.com

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.



RASCOflex PU309F

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

TECHNISCHE / PHYSIKALISCHE DATEN

| | A-Comp Stammkomponente | B-Comp Stammkomponente |
|------------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Lieferform | flüssig | flüssig |
| Materialfarbe | leicht gelblich | braun |
| Gebindeart | Kanister / Kartusche | Kanister / Kartusche |
| Standard-Gebindegröße * | 19,8 l / 20,0 kg | 19,8 l / 24,3 kg |
| Dichte (DIN EN ISO 2811) | 1,01 kg/l (± 0,03) | 1,23 kg/l (± 0,04) |
| Viskosität (DIN EN ISO 3219) | 300 - 380 mPas | 180 - 240 mPas |
| Gefahrgut ADR | kein | kein |

*Die Abfüllung wird über eine Gewichtswaage gesteuert. Volumenangaben sind nur indikativ und variieren mit schwankenden Temperaturen.

Mischung (gebrauchsfertig)

| | |
|----------------------------|---|
| Mischverhältnis | 1:1 (volumetrisch) |
| Schaumfaktor | ca. 20-30 fach |
| Schäumungsstart bei 25 °C | ca. 10 sek. |
| Klebefrei nach (bei 25 °C) | ca. 45 - 60 sek. |
| Anwendungsbereich | von +5 °C bis +40 °C |
| Haltbarkeit/Lagerung | 12 Monate, Originalgebinde bei +10 °C bis +25 °C, trocken |

Die technischen Angaben basieren auf Laborwerten von externen und/oder internen Laborprüfungen. Diese Angaben haben informativen Charakter. Die genauen Produktionswerte und deren Toleranzen (z.B. Temperaturschwankungen ± 2 °C) werden anhand der Prüfrichtlinien geprüft und freigegeben.

ZULASSUNGEN

- EN 1504-5 System 4
- REACH bewertete Exposition-Szenarien: Wasserkontakt, Inhalation periodisch, Verarbeitung
- REACH geprüfte, unbedenklich eingestufte Rohstoffe

GUTACHTEN

- Grundwasserprüfbericht, MFPA Leipzig
- weitere auf Anfrage

LIEFERFORM/ADDITIVE

| Art. Nr. | Produkt | Gebinde | Inhalt |
|---------------|--|-----------|------------|
| 1401.6351.001 | RASCOflex PU309F Kanisterset | Set | 44,3 kg |
| 1101.6351.001 | RASCOflex PU309F A-Comp | Kanister | 20 kg |
| 1101.6391.001 | RASCOflex PU309 B-Comp | Kanister | 24,3 kg |
| 1101.6352.001 | RASCOflex PU309F Doppelkammerkartusche | Kartusche | 2 x 200 ml |

Injectoren, Maschinen und Zubehör auf Anfrage

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: +41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: +49 (0)2102 30 76 521



RASCOflex PU309F

INJEKTIONSMATERIAL POLYURETHAN

VERARBEITUNG/AUFBEREITUNG

Die Komponenten A und B werden im gebrauchsfertigen volumetrischen Verhältnis geliefert. Die Verarbeitung erfolgt durch Injektion mittels einer im Volumenverhältnis 1:1 fördernden Injektionspumpe. Die Komponenten werden getrennt voneinander gefördert und unmittelbar vor dem Injektionspunkt durch einen Statikmischer miteinander vermischt. Durch Reaktion der miteinander reagierenden Komponenten entsteht ein PUR-Harzkörper.

Alternativ erfolgt die Mischung direkt bei der Verwendung der Doppelkammerkar-tusche.

ALLGEMEINE HINWEISE / SICHERHEITSHINWEISE

Die Reaktions- und Aushärtezeiten sind temperaturabhängig. Umgebungs-, Material-, Gebirgs- und Grundwassertemperatur beeinflussen die Reaktion massgeblich. Die Einzelkomponenten sollten eine Verarbeitungstemperatur von mindestens + 5 °C haben.

Eine homogene Mischung der Einzelkomponenten ist zu gewährleisten. Dazu sollte ein Statikmischer von mindestens 300 mm verwendet werden. Alle RASCOflex PU Harze sind feuchtigkeitsempfindlich. Deshalb Gebinde immer gut verschlossen lagern.

Bei den verschiedenen RASCOflex PU309 Systemen bleibt die Komponente B gleich und muss nicht bei einem Systemwechsel ersetzt werden.

MODIFIKATIONEN / ANPASSUNGEN DER PRODUKTEIGENSCHAFTEN

RASCOflex PU309 in Kanisterform lässt sich jederzeit, auch direkt auf der Baustelle, mit Additiven anpassen um situativ auf die Bedürfnisse reagieren zu können.

Reaktionszeitbeschleunigung: RASCOflex PU-AC

Thixotropierer: RASCOflex PU-THIX

Für die korrekte Dosierung des entsprechenden Additivs bitte das jeweilige Technische Datenblatt konsultieren!

REINIGUNG DER ARBEITSGERÄTE

Durch die Reaktion des Injektionsmaterials mit Wasser dürfen alle Bestandteile der Arbeitsgeräte auf keinen Fall mit wasserhaltigen Reinigungsmittel gereinigt werden. Wir empfehlen entweder Maschinenöl oder situativ auch aceton-basierte Spül- respektive Reinigungsmittel zur Reinigung aller Arbeitsgeräte und Zubehör, die in Kontakt mit dem Polyurethan waren. Bitte konsultieren Sie die Hersteller-Hinweise der jeweiligen Pumpen und Geräte.

ENTSORGUNG

Für die Entsorgung der einzelnen Komponenten ist das Material-Sicherheitsdatenblatt zu konsultieren. Das ausreagierte Material kann, in moderaten Mengen, dem üblichen Hausmüll zugeführt werden.



Mischvideo

RECHTLICHE HINWEISE: Die Angaben für die Verarbeitung und Verwendung unserer Produkte in diesem Technischen Merkblatt beruhen auf unserem heutigen Kenntnisstand. Die Produkteauswahl, -verwendung und -verarbeitung liegt in der alleinigen Verantwortung des Kunden und ist auf die objektspezifischen Bedingungen, Verwendungszweck und äusseren Einflüsse abzustimmen. Es gilt jeweils das neueste Technische Merkblatt und kann jederzeit unter www.rascor.com abgerufen werden. Unsere Allgemeinen Bedingungen sind integrierender Bestandteil dieses Technischen Merkblattes.

RASCOR International AG
CH-8162 Steinmaur / Schweiz
Telefon: + 41 (0)44 857 11 11

RASCOR Construction Chemicals GmbH
DE-40878 Ratingen / Deutschland
Telefon: + 49 (0)2102 30 76 521